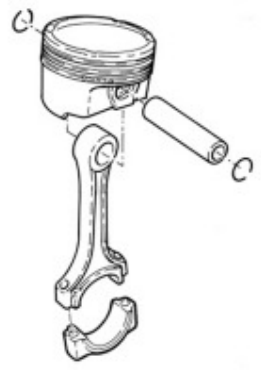
CONSTRUCTIESPECIFICATIES

De drijfstangen zijn van koolstofstaal en de zuigerpennen zijn zwevend gemonteerd.



De drijfstang bestaat uit een rechte steel, die de stijve verbinding vormt tussen het drijfstangoog voor de zuigerpen en de drijfstangvoet die is voorzien van lagers voor de verbinding met de drijfstanglagertap.
In de drijfstangogen is een bus van materiaal met een lage wrijvingsweerstand gemonteerd die niet afzonderlijk kan worden vervangen en door Afd. Onderdelen uitsluitend in combinatie met de drijfstang wordt geleverd.
De drijfstangvoet is, vanwege montageredenen, in twee delen gedeeld: de vork is een vast onderdeel van de steel en het verwijderbare deel, of 'kap' is met tapeinden aan het vaste deel verbonden.
Om een goede passing tussen beide delen te garanderen, worden de lagerkappen tijdens de productie van de drijfstangen gebroken. Deze techniek combineert een eenvoudige constructie met lagere productiekosten.
Omdat de drijfstang blootstaat aan druk- en buigkrachten, heeft de drijfstang de neiging om te vervormen; dit vindt niet plaats omdat het drijfstanglichaam is vervaardigd uit licht materiaal met een maximale weerstand. Bovendien heeft de drijfstang een plat H-profiel.
De drijfstang is het belangrijkste verbindingselement tussen de zuiger en de krukas.
De zuigers van een aluminium/silicium legering met een grafietcoating op de zuigermantel worden ingedeeld in drie klassen en zijn, voor een juiste montage, voorzien van een ingeslagen pijl op de zuigerbodem. Deze pijl geeft de draairichting van de motor aan.